

PROFIL INDUSTRI KIMIA

PROSPEK INDUSTRI DAN PEMASARAN ETHYLENE GLYCOL DI INDONESIA

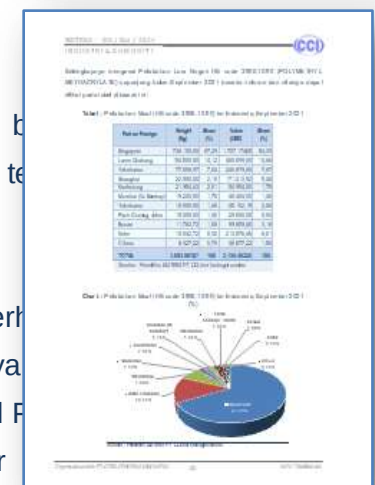
PENDAHULUAN



Industri Ethylene Glycol di Indonesia sudah ada

cukup lama dan hanya satu perusahaan yang memproduksi yaitu PT Polychem Tbk. Saat ini sebagai pioneer di industri ethylene glycol di Indonesia, ternyata bagi PT Polychem untuk menguasai (market share) secara luas di Indonesia.

Fakta ini dikarenakan industri ethylene glycol di Indonesia sejak terjadinya krisis mengalami penurunan cukup signifikan. Dimana selama lima tahun terakhir ethylene glycol terus menurun. Kondisi ini lebih diperburuk lagi oleh pemanfaatan pabrik yang tidak maksimal. Padahal permintaan terhadap ethylene glycol dipasar dalam negeri ada kecenderungan yang meningkat.



membesar.



DAFTAR ISI
BIZTEKA
INDUSTRI & KOMODITI
 103/Mei/2024

OPINI BIZTEKA

PRODUSEN ETILEN OKSIDA LOKAL SEGERA GARAP PASAR EKSPOR _____ **1**

PROFIL INDUSTRI KIMIA

PROSPEK INDUSTRI DAN PEMASARAN ETHYLENE GLYCOL DI INDONESIA	3
PENDAHULUAN	3
DISKRIPSI PRODUK	4
PRODUSEN DAN KAPASITASNYA	6
PERKEMBANGAN PRODUKSI	7
PERKEMBANGAN IMPOR	8
PRODUSEN ETHYLENE GLYCOL DUNIA	9
PERKEMBANGAN EKSPOR	10
PERKEMBANGAN SUPPLY	12
KONSUMSI MENURUT INDUSTRI PEMAKAI	13
Konsumsi Oleh Industri Polyester Chips	13
Konsumsi Oleh Industri PET Resin	16
Konsumsi Oleh Industri UPR	18
Konsumsi Oleh Industri Lainnya	22
Total Konsumsi	23
SISTIM DISTRIBUSI	23
Produk Lokal	23
Produk Impor	24
Harga	24
KEBIJAKAN PEMERINTAH	24
Kebijakan Dalam Bidang Investasi	24
Kebijakan Dalam Bidang Impor	25
PROYEKSI KONSUMSI ETHYLENE GLYCOL OLEH	
INDUSTRI PEMAKAI	25
Industri Polyester Chips	25
PELUANG PASAR	27
KESIMPULAN	28

PROFIL PERUSAHAAN

PT. POLYCHEM INDONESIA, TBK. _____ **29**

BISNIS & ANALISA

SEKTOR INDUSTRI KIMIA

1. IMPOR KARBOKSIMETIL SELULOSA (CMC) TERUS MENINGKAT	32
2. IMPOR ASETONE CENDERUNG MENINGKAT	37
3. PT. CHANDRA ASRI PETROCHEMICAL Tbk (TPIA) SECARA RESMI TELAH BERSALIN NAMA MENJADI PT. CHANDRA ASRI PACIFIC Tbk	41
4. KEBUTUHAN ETHYLENE OXIDE DI DALAM NEGERI SEBAGIAN BESAR SUDAH DAPAT DIPENUHI DARI PRODUK LOKAL	46



- | | | |
|----|--|----|
| 5. | KEBIJAKAN PEMERINTAH MELALUI PERMEN KEUANGAN NOMOR 26/PMK-010/2022
MEMBERIKAN HASIL POSITIF _____ | 50 |
| 6. | IMPOR ORTHOXYLENE KE INDONESIA MENURUN TAJAM _____ | 53 |
| 7. | PERMINTAAN ZINC OXIDE INDONESIA DIPASAR EKSPOR MENINGKAT _____ | 56 |

INFO TAMBAHAN

- | | | |
|----|---|----|
| 1. | PELABUHAN MUAT HS CODE 3906.10.90 (POLYMETHYL METHACRYLATE) KE INDONESIA
SELAMA BULAN SEPTEMBER 2021 _____ | 59 |
| 2. | WORLD EXPORT - HS CODE: 2905 ACYCLIC ALCOHOLS AND THEIR HALOGENATED, SULPHONATED,
NITRATED OR NITROSATED DERIVATIVES,... _____ | 61 |

INFO BIZTEKA

PRARANCANGAN PABRIK SUSU FORMULA BUBUK DARI SUSU SAPI SEGAR DENGAN KAPASITAS 22.000 TON/TAHUN _____

64

- | | | | | | |
|--------|--|----|--------|---|-----|
| 1. | PENGANTAR _____ | 64 | 5. | STRUKTUR ORGANISASI MANAJEMEN
SHE _____ | 92 |
| 2. | URAIAN PROSES DAN BAHAN BAKU _____ | 65 | 6. | ORGANISASI PERUSAHAAN _____ | 92 |
| 2.1. | Uraian Proses _____ | 65 | 6.1. | Bentuk Perusahaan _____ | 92 |
| 2.2.2. | Bahan Pembantu _____ | 72 | 6.2. | Struktur Organisasi _____ | 93 |
| 2.2.3. | Produk Utama _____ | 74 | 7. | EVALUASI EKONOMI _____ | 94 |
| 3. | UTILITAS _____ | 74 | 7.1. | Perhitungan Indeks Harga _____ | 95 |
| 3.1. | Unit Penyediaan dan Pengolahan Air _____ | 74 | 7.2. | Perhitungan Modal Tetap _____ | 96 |
| 3.1.1. | Kebutuhan Air _____ | 74 | 7.3. | Perhitungan Biaya Produksi _____ | 98 |
| 3.1.2. | Sumber Air _____ | 78 | 7.4. | Perhitungan Modal Kerja _____ | 99 |
| 3.1.3. | Unit Pengolahan Air _____ | 79 | 7.5. | Pengeluaran Umum _____ | 99 |
| 3.1.4. | Deskripsi Proses _____ | 83 | 7.6. | Perhitungan Profit _____ | 99 |
| 3.2. | Unit Penyedia Udara Instrumen _____ | 85 | 7.7. | Analisis Kelayakan Profitability _____ | 100 |
| 3.3. | Unit Pembangkit dan Pendistribusian Listrik _____ | 85 | 7.7.1. | Return of Investment (ROI) _____ | 100 |
| 3.3.1. | Kebutuhan Listrik di Pabrik dan Fasilitas
Penunjang _____ | 86 | 7.7.2. | Payout Time (POT) _____ | 101 |
| 3.3.2. | Emergency Diesel Generator _____ | 86 | 7.7.3. | Breakeven Point (BEP) dan
Shutdown Point (SDP) _____ | 102 |
| 3.4. | Unit Pengolahan Limbah _____ | 87 | 7.7.4. | Discounted Cash Flow Rate
of Return (DCFRR) _____ | 103 |
| 3.4.1. | Limbah Gas _____ | 87 | 7.7.5. | Sensitivity Analysis _____ | 104 |
| 3.4.2. | Limbah Cair _____ | 87 | 8. | KESIMPULAN _____ | 106 |
| 3.4.3. | Limbah Padat _____ | 89 | | | |
| 3.5. | Unit Refrigerasi Amoniak _____ | 90 | | | |
| 4. | MANAGEMENT SAFETY, HEALTH, AND
ENVIRONMENT _____ | 90 | | | |
| 4.1. | Safety _____ | 91 | | | |
| 4.2. | Health _____ | 91 | | | |
| 4.3. | Environment _____ | 91 | | | |